

Termékbevezetés ASCD 18-1000 W34

ASCD: Szabályozható teljesítménycsomagok állítható nyomatékokkal



ASCD 18-1000 W34

Akkus ütve csavarozó 6 fokozatban állítható nyomatékokkal | 300 – 1.050 Nm.

Metrikus csavarozáshoz M18-től M27-ig





Termékstratégia – FEIN Akkus ütve csavarozó fémfeldolgozáshoz!

■ Miért lettek FEIN ütve csavarozók fémhez kialakítva?

- ▶ **Állítható nyomatékok** a csavar méretétől függően széles felhasználó spektrumban M18-től M27-ig. Mindekkori szükséges kontroll a csavarkötés felett. A csavarfejek nem lesznek leszakítva vagy a csavarok túlhúzva.
- ▶ **A kefe nélküli motorok** a magas fordulatszám miatt magas meghúzási nyomatékot fejtenek ki akár M27 csavarozásig, rendkívül tartósak és kevés akkuenergiát igényelnek.



ASCD 18-1000 W34

Termék bevezetés ASCD 18-1000 W34



Termékinformáció – Akkus ütvecsavarozó kefémentes motorral és 6 fokozatú nyomatékbeállítással

3/4" Szerszámcsatlakozás

3/4" külső négyszög belső furattal dugókulcsok használatához

M18 – M27 csavarok meghúzása és oldása

- Max. nyomaték 1.050 Nm
- Max. oldás 1.500 Nm

A csavarozó minden FEIN Li-Ion akkuval üzemeltethető

- FEIN MultiVolt csatlakozás (12 - 18 V)



Optimális nyomatékok csavarmérettől függően

a 6 fokozatú, elektronikus nyomatékbeállításnak köszönhetően

▪ Fokozat 6	1.050	M27 (8.8)	M24 (10.9)
▪ Fokozat 5	900	M27 (8.8)	M24 (10.9)
▪ Fokozat 4	750	M24 (8.8)	M22 (10.9)
▪ Fokozat 3	600	M22 (8.8)	M20 (10.9)
▪ Fokozat 2	450	M20 (8.8)	M18 (10.9)
▪ Fokozat 1	300	M18 (8.8)	M16 (10.9)

Kefémentes FEIN PowerDrive Motor

- 30%-kal magasabb hatékonyság
- Hosszú élettartam

Hosszú élettartam

FEIN SafetyCell technológia. Óvja az akkumulátort és a gépet a túlterheléstől, a túlhevüléstől és a mélykisüléstől.

Termék bevezetés ASCD 18-1000 W34



Termék információ – Meghúzási nyomaték a DIN 912 csavarokhoz, szilárdsági osztály szerint szabványos menetek esetében

Festigkeits- klasse	4.6	5.6	6.8	8.8	10.9	12.9
M 2x0,40	0,1	0,2	0,3	0,3	0,5	0,6
M 3x0,50	0,5	0,6	1,0	1,3	1,8	2,2
M 4x0,70	1,1	1,4	2,2	3,0	4,2	5,0
M 5x0,80	2,3	2,8	4,5	6,0	8,5	10
M 6x1,00	3,8	4,8	7,7	10	14	17
M 8x1,25	9,3	12	19	25	35	42
M 10x1,50	19	23	37	49	70	83
M 12x1,75	32	40	65	86	121	146
M 14x2,00	52	65	104	138	194	233
M 16x2,00	81	101	161	215	302	363
M 18x2,50	111	139	222	296	417	500
M 20x2,50	157	197	315	420	590	709
M 22x2,50	215	269	430	574	807	968
M 24x3,00	272	340	544	726	1.020	1.224
M 27x3,00	400	500	800	1.067	1.500	1.800
M 30x3,50	542	677	1.083	1.445	2.032	2.438
M 33x3,50	739	923	1.477	1.969	2.770	3.323
M 36x4,00	948	1.185	1.896	2.528	3.555	4.266
M 39x4,00	1.229	1.536	2.457	3.276	4.607	5.529
M 42x4,50	1.519	1.899	3.038	4.050	5.696	6.835
M 45x4,50	1.898	2.373	3.796	5.062	7.118	8.541
M 48x5,00	2.282	2.853	4.565	6.086	8.559	10.271
M 52x5,00	2.954	3.692	5.907	7.876	11.076	13.292
M 56x5,50	3.672	4.591	7.345	9.793	13.772	16.526
M 60x5,50	4.582	5.728	9.164	12.219	17.183	20.619
M 64x6,00	5.536	6.920	11.071	14.762	20.759	24.911
M 68x6,00	6.720	8.400	13.440	17.919	25.199	30.239

Termékbevezetés ASCD 18-1000 W34



Termékinformáció – Előny - Használat - Érvelés

Vásárlási kritérium	USP	Termék tulajdonságok	Ügyfél haszna	Előny
Kiváló teljesítmény		Kefementes FEIN PowerDrive Motor 30%-kal nagyobb hatékonysággal és hosszabb élettartammal	Magas nyomaték 1.050 Nm-ig metrikus csavarozás esetén, M27-ig. Akár 130 csavarozás (M27 3 s ütési időnél) 6 Ah akkuval.	Tökéletesen illeszkedik a metrikus csavarok oldásához és rögzítéséhez acél- és fémszerkezet gyártásban.
	X	6-fokozatú elektronikus forgatónyomaték beállítás	Beállítható forgatónyomaték megakadályozza a csavarfejek leszakítását.	
		Maximális 1.500 Nm oldóképesség balrafordításra	Mechanikus terhelés utáni meghúzott csavarok vagy korrodált csavarok ismét oldhatók.	
	X	MultiVolt csatlakozás	Akkus gép minden 12-18 V FEIN Li-Ion Akkuval üzemeltethető.	
Tökéletes ergonómia		Visszarúgás mentes munkavégzés	Nagy nyomaték átvitel felhasználói kéz/kar terhelés nélkül. Felhasználó védelme kemény csavarozási eljárásoknál is.	Fáradtságmentes és kényelmes munkavégzés.
		Fordulatszám szabályozás	Motorburkolat hátoldalán jól kezelhető forgatónyomaték beállítás	
		Középmarkolatos elrendezés	Optimálisan kiegyensúlyozott súlypont	
		Keskeny hajtóműfej	Optimális rálátás a munkavégzés helyére	
Hosszú élettartam és robusztuság		FEIN SafetyCell Technology	Akku és szerszám védelme túlterheléstől, túlmelegedéstől és mélykiszüléstől	Megbízható elektromos szerszám a legkeményebb munkakörülmények között az iparban és kisiparban.
		Kefementes FEIN PowerDrive Motor	Karbantartásmentes és alacsony kopás a hosszú élettartam érdekében. Nincsen szénkefe csere.	
		Robosztus tömörfém ütő hajtómű	Alacsony kopás és állandó forgatónyomaték az élettartam során.	
		3/4" külső négyzetes csatlakozás	Biztos kapcsolat a dugókulcs és a hajtómű 4-szögű meghajtása között az erő és formacsatlakozás révén	

Termék bevezetés ASCD 18-1000 W34

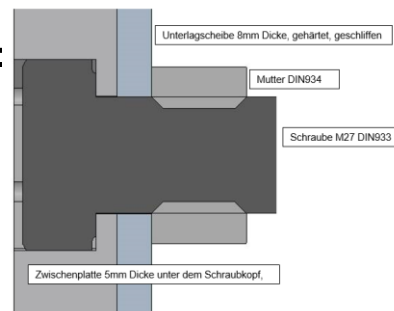


Termékinformáció – Maximális nyomaték és nyomatékbeállítás 6 fokozatban a gyakorlatban

■ A FEIN ütve csavarozók maximális nyomatékai a felhasználó részére közérthetőek és ellenőrizhetők.

■ Következő referencia csavarozás (ASCD 18-1000 W34):

- ▶ Kemény csavarozás (DIN 934 anya meghúzása csapszegre alátéttel)



■ Nyomaték beállítási javaslat kemény csavarozási eljárás esetében (8.8, 10.9):

ASCD 18-1000 W34

Fokozat	Nm	M xx	Szilárdsági oszt.
6	max. 1.050 Nm	≥ M27	8.8
5	max. 900 Nm	≥ M27	8.8
4	max. 750 Nm	≥ M24	8.8
3	max. 600 Nm	≥ M22	8.8
2	max. 450 Nm	≥ M20	8.8
1	max. 300 Nm	≥ M18	8.8

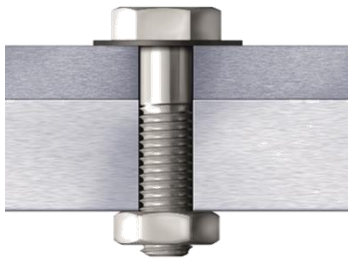
ASCD 18-1000 W34

Fokozat	Nm	M xx	Szilárdsági oszt.
6	max. 1.050 Nm	≥ M24	10.9
5	max. 900 Nm	≥ M24	10.9
4	max. 750 Nm	≥ M22	10.9
3	max. 600 Nm	≥ M20	10.9
2	max. 450 Nm	≥ M18	10.9
1	max. 300 Nm	≥ M16	10.9



Termékinformáció – Csavarozási eljárások és befolyás a maximális nyomatékra

Kemény csavarozás



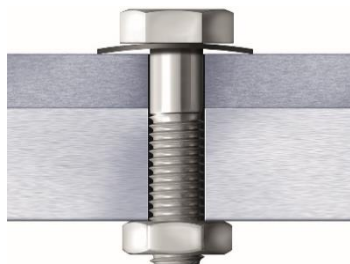
Jellemzők:

- A nyomaték a csavarozás végén hirtelen emelkedik (a csavarfej felfekvésénél).
- Például:
 - ▶ Metrikus csavarok és anyák
 - ▶ Csavarozások előre vágott menetbe
 - ▶ Önmetsző csavarok tömítő alátét nélkül
- **Az ütve csavarozók ezeknél a csavarozásoknál elérik a maximális nyomatékot!**



Termékinformáció – Csavarozási eljárások és befolyás a maximális nyomatékra

Rugalmas csavarozás



Jellemző:

- Egy elasztikus közdarab röviddel a csavarfej felfekvése előtt megakadályoz egy folyamatosan emelkedő nyomatékot.
- Például:
 - ▶ Rugós alátétek, tányér alátétek vagy rugós gyűrűk alkalmazása.



Példa kerékszerelés:

- A felniszerelés is rugalmas csavarozásnak számít.
- Az acélfelnik a rögzítési furatoknál kúpos kiemelkedésekkel rendelkeznek, amelyek rugalmasan viselkednek.
- Alu-felniknél hiányoznak ezek a kúpos elasztikus kiemelkedések. Ezért vannak hosszabb átmenő furatok. A csavarok hosszabb szárai rugóhatást eredményeznek.
- **Ezek a csavarozási esetek nem érik el a maximális nyomatékot!**

Termék bevezetés ASCD 18-1000 W34



Termékinformáció – Dugókulcs rögzítése négylapú csatlakozásra

■ FEIN az ASCD 18-1000 W34-nél alkalmaz

- ▶ $\frac{3}{4}$ " négyzetes csatlakozást, meghajtást
- ▶ Erőzárás C-gyűrű segítségével
- ▶ Alakzárás rögzítő csap és rögzítő gyűrű segítségével



■ Előnyök

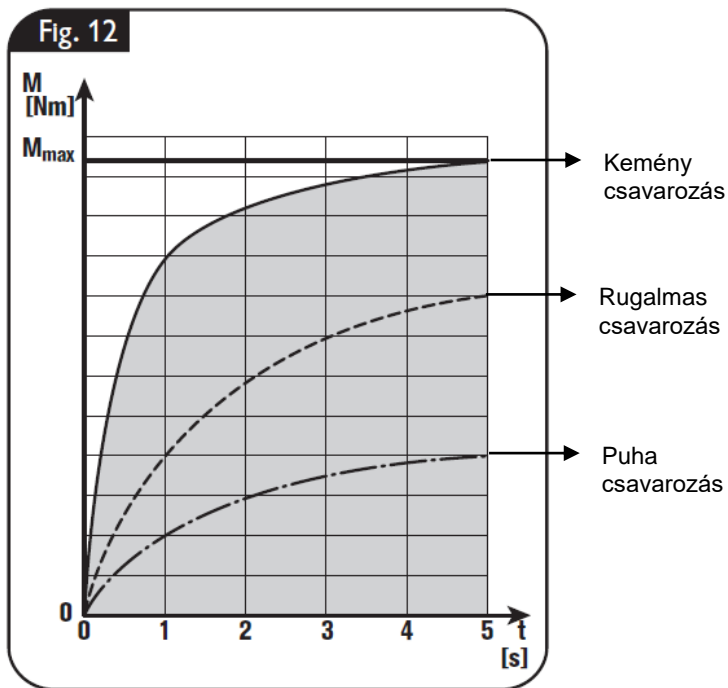
- ▶ $\frac{3}{4}$ " négyzetű csatlakozás a magasabb szilárdságért
- ▶ $\frac{1}{2}$ " négyzetű csatlakozás törést eredményezhet 1000 Nm nyomatéknál
- ▶ Jobb erőátvitel a nagyobb felfekvési felületnek köszönhetően



Alkalmazás – maximális elérhetőség és forgatónyomaték csökkentése

Forgatónyomaték - változás

A maximális 1.050 Nm forgatónyomaték egy 3 másodperces ütési időtartam után jön létre (csak kemény csavarozási eljárásoknál és teljesen feltöltött akkuval)



A következő befolyásoló tényezők csökkentik a maximálisan elérhető nyomatékot:

- ▶ Lágú vagy rugalmas csavarozásról van szó
- ▶ A csavarok hosszának és átmérőjének eltérése a torziós rugóhatás miatt
 - Nagyobb átmérő nagyobb nyomatékot visz át
 - Hosszabb csavarok kisebb nyomatékot visznek át
- ▶ Szilárdsági osztály – minél kisebb, annál kevesebb nyomatékot ad át
- ▶ Adapterek és hosszabbítók növelik a torziós hatást



Adapterek, hosszabbítók, szűkítők és erősen használt (kopott) dugókulcsok a nyomatékot 60-70%-kal csökkenthetik

Termék bevezetés ASCD 18-1000 W34



Termékinformáció – Szállítási tartalom

- ASCD 18-1000 W34 csak Select gépként érhető el, akkumulátor induló készlet szükséges

FEIN SELECT⁺



SELECT
Akku és töltő nélkül,
kofferben

FEIN SELECT⁺



Induló készlet
2 x 6Ah Li-Ion Akku és ALG 80 töltő

Termékbevezetés ASCD 18-1000 W34

Tartozék - szűkítő adapter











Kép	Cikkszám	Leírás
	6 24 15 002 01 0	Szűkítő adapter $\frac{3}{4}$ " -> $\frac{1}{2}$ in

Termékbevezetés ASCD 18-1000 W34



Tartozék - 3/4" dugókulcsók (tervezett elérhetőség 2020.10.01-től)

Kép	Cikkszám	Leírás	Norm
	6 24 05 323 01 0	3/4" dugókulcs hosszú SW 24 (M16)	DIN/ ISO
	6 24 05 324 01 0	3/4" dugókulcs hosszú SW 27 (M18)	DIN/ ISO
	6 24 05 325 01 0	3/4" dugókulcs hosszú SW 30 (M20)	DIN/ ISO
	6 24 05 326 01 0	3/4" dugókulcs hosszú SW 32 (M22)	DIN/ ISO
	6 24 05 327 01 0	3/4" dugókulcs hosszú SW 34 (M24)	ISO
	6 24 05 328 01 0	3/4" dugókulcs hosszú SW 36 (M24)	DIN/ ISO
	6 24 05 329 01 0	3/4" dugókulcs hosszú SW 41 (M27)	DIN/ ISO
	6 24 05 323 02 0	3/4" készlet, dugókulcs hosszú SW 27, 30, 32, 36, 41	DIN/ ISO



Célcsoportok

- Acélszerkezet építés a helyszínen és létesítmények/infrastruktúra
 - ▶ Pl.: Acél és fémkonstrukciók gyártása és kialakítása
- Acélszerkezet ipar
 - ▶ Pl.: Vas-, acél- és fém építőelemek gyártása szerkezeti célokra, mint épületek és hidak
- Fémipar / épület lakatos
 - ▶ Pl.: Építészeti és dekoratív fémmunkák gyártása, mint lépcsők, erkélyek, korlátok
- Gépgyártás
 - ▶ Pl.: mezőgazdasági gépek, építőipari gépek gyártása, mint emelőgépek, szállítószalagok
- Különleges járművek gyártása
 - ▶ Pl.: Erősen megszorult csavarok oldása