

MKAS 355

Fűrész tárcsás daraboló

Biztonságos, gyors és precíz fűrészelés a fűrész tárcsás darabolóval.

Rendelési szám: 7 236 54 60 00 0



Részletek

- > Akár 100%-os szikramentesség: hidegvágás a por nélküli biztonságos munkavégzésért.
- > Gyors és precíz darabolás: maximális munkatempó minimális utómegmunkálási igénnyel.
- > Sokoldalú alkalmazhatóság: minden anyaghoz kapható megfelelő fűrészlap.
- > 0–45° szögbeállítás a ferde vágáshoz.
- > Gyorsbefogó szerkezet asztali szorítóhoz.
- > Mélységhatároló
- > Forgácsfelfogó tartály.
- > Éberségi kapcsoló.

Szállítási tartalom

- ✓ 1 fűrészlap szerkezeti acélhoz
- ✓ 1 kombinált kulcs: 6 mm-es imbusz- és PH2 keresztornyos csavarokhoz
- ✓ 1 imbuszkulcs, 8 mm-es



Alkalmazások

szerezési célú használat



műhelyben történő használat



★ alkalmas

★★ nagyon alkalmas

Műszaki adatok

ÁLTALÁNOS SPECIFIKÁCIÓK

Feszültség	230 V
Névleges teljesítményfelvétel	1 800 W
Leadott teljesítmény	1 050 W
Üresjárat fordulatszám	1 300 1/perc
Fűrész tárcsa-átmérő	355 mm
Befogótüske	25,4 mm
Max. sarkos vágásmélység	120 mm
Max. vágásmélység szögletes anyagoknál 45° esetén	90 mm
Max. kerek vágásmélység	100 mm
Max. vágásmélység kerek anyagoknál 45° esetén	90 mm
Kábel	4 m
Tömeg	24,4 kg

REZGÉS- ÉS HANGKIBOCSÁTÁSI ÉRTÉKEK

Hangnyomásszint LpA A mérési érték mérési bizonytalansága KpA	95,3 dB 3 dB
Hangteljesítmény-szint LWA A mérési érték mérési bizonytalansága KWA	106,3 dB 3 dB
Hangnyomásszint LpCpeak A mérési érték mérési bizonytalansága KpCpeak	110,9 dB 3 dB
Rezgés mértéke 1 αhv 3 utas A mérési érték mérési bizonytalansága Kα	ah = 2,7 m/s ² 1,5 m/s ²

Alkalmazási képek

