

GERIMA – PROFESSZIONÁLIS ÉLLETÖRÉS



1991-ben alapított, piacvezető, hegesztési élképző gépeket gyártó német vállalat.

Előnyei:

- tiszta, sorjamentes felület és letörés,
- nincsen szálló csiszolópor és anyagmelegedés,
- nagy pontosság.

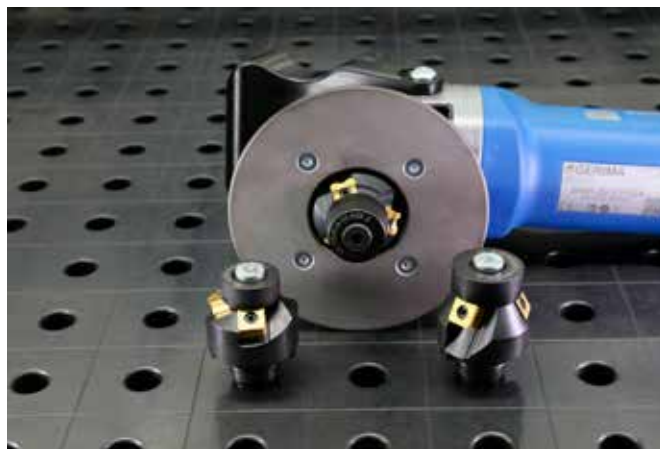
Élletörés további megfontolásai:

- optika okok / ahol fontos a felület minősége, látványa, külleme, kialakítása
- sorjázás / biztonsági okok
- geometriai okok / dinamikus terhelések
- hegesztési varratok előkészítése

Megmunkálható anyagok a szénacéltól a hardoxig széles skálát mutatnak.

A több, mint 25 éves tapasztalattal rendelkező német GERIMA gyár nem csak az optimális hegesztési élképzésre alkalmas gépeket fejleszt és gyárt, hanem optikai életöréseket, funkciós életöréseket és él-rádiuszokat tudó készülékeket is a gyártási folyamat követő festés és bevonatolás megkönnyítésére. A cég termékpalettája felöleli az állványos, valamint a kézi élle munkáló gépeket. A gépekhez, a megmunkálás céljának és anyagminőségnek megfelelő, akár 8-élű lapkák alkalmazhatók.

Emellett a Gerima CNC gépekhez is gyárt olyan marófejeket, amelyek kifejezetten élle munkálásra lettek kifejlesztve, és amelyek jóval hatékonyabbak, mint a hagyományos marófejek.



GERIMA ÉLLEMUNKÁLÓ GÉPEK – EGYEDÜLÁLLÓ BOOSTER ÉS RUGÓS TECHNOLOGIA A NAGYOBB HATÉKONYSÁGÉRT ÉS HOSSZABB ÉLETTARTAMÉRT.

ELEKTROMOS KÉZI GÉPEK

Típus	Élhossz mm	Rádiusz mm	Élszög	Lapkaszám
SMA 20 AEF	1-5 (7)	1,2-2,5	45°	3
SMA 30 AEF	1-8	1,2-4	45°	3
SMA 30 BEV	1-8	1,2-6	30/45/60°	3
SMA 30 BER	1-8	1,2-6	30/45/60°	3
SMA 40 BER	1-15 (20)	1,2-8	0-80°	3x2 (4)
SMA 50 BEV	1-20	2-8	0-60°	4
SMA 50 BER	1-20	2-8	0-60°	4
SMA 60 BER	1-25 (30)	2-15	0-80°	4 (3x2)
SMA 60 BEV	1-25 (30)	2-15	0-80°	4 (3x2)



ELEKTROMOS EMELT FREKVENCIÁS KÉZI GÉPEK

Típus	Élhossz mm	Rádiusz mm	Élszög	Lapkaszám
SMA 60 BHV	1-30	2-15	0-80°	3x2

SMA 80 BHV 1-30 (40) 2-15 0-80° 3x2 (x)



LEVEGŐS KÉZI GÉPEK

Típus	Élhossz mm	Rádiusz mm	Élszög	Lapkaszám
SMA 20 APF	1-5 (7)	1,2-2,5	45°	3

SMA 30 APF 1-8 1,2-4 45° 3

SMA 30 BPV 1-8 1,2-6 35/45/60° 3

SMA 40 APV 1-15 (20) 1,2-8 0-80° 3x2 (4)

SMA 50 BPV 1-20 2-8 0-60° 4

SMA 60 BPV 1-25 (30) 2-15 0-80° 4 (3x2)



Tudjon meg többet a booster és rugós technológiáról:

YouTube



ASZTALI ÉLLEMUNKÁLÓ GÉP



SMT 30 AER
Élhossz 1-8 mm
Rádiusz > 1,2- 6 mm
Élszög 30/45/60°



ÁLLVÁNYOS GÉPEK

MMB 500



MMB 400



MMB 600



MMB 400 Sorozat	MMB 500 Sorozat	MMB 600 Sorozat
Élhossz = 0,5 - 20 mm	Élhossz = 1-30 mm	Élhossz = 1-30 mm
Élszög = 25 - 55° / 30-60°	Élszög = 25-55° / 30-60°	Élszög = 25-55° / 30-60°

SZALAGOS FÉLAUTOMATA ÉS AUTOMATA GÉPEK – NAGY TÁBLALEMEZEK MEGMUNKÁLÁSÁRA IS



LGA 2000 Typ I



LGA 3000 Typ II



LGA 3000 Typ III



LGA 2000 Typ I

LGA 2000 Typ I	LGA 3000 Typ II	LGA 3000 Typ III
Löket = 2000, 3000, 4500 mm	Löket = 3000, 4500, 6000 mm	Löket = 3000, 4500, 6500 mm
Élhossz = 2-60 mm	Élhossz = 2-100 mm	Élhossz = 2-100 mm
Élszög = 0-75°	Élszög = 0-80°	Élszög = -45-80°
Anyagvastagság = 2-60 mm	Anyagvastagság = 2-100 mm	Anyagvastagság = 2-100 mm